

安徽元盘电子有限公司年产 3 亿颗磁敏传感器专用芯片项目（阶段性）竣工环境保护验收意见

2024 年 11 月 16 日，安徽元盘电子有限公司根据年产 3 亿颗磁敏传感器专用芯片项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）项目建设内容

项目名称：年产 3 亿颗磁敏传感器专用芯片项目（阶段性）

建设性质：新建

建设单位：安徽元盘电子有限公司

行业类别：C3973 集成电路制造

建设地点：池州经济技术开发区电子信息产业园 5#厂房 1 层

建设规模：项目租赁厂房面积 2144 平方米，购置磁控溅射台、高真空磁场退火炉、PECVD、IBE、电子束蒸发、甩干机、有机清洗机、Nikon 光刻机、匀胶显影机、芯片可靠性验证台等设备，建设磁敏传感器芯片生产线，形成年产 3 亿颗磁敏传感器专用芯片产能。

验收内容：本次为阶段性验收，验收范围为安徽元盘电子有限公司年产 3 亿颗磁敏传感器专用芯片项目环境影响报告表中已建设内容及审批意见中涉及本阶段年产 3 亿颗磁敏传感器专用芯片（主要工序为退火+刻蚀+清洗，其余均委外加工）的内容。

项目工程组成见表 1。

表 1 项目工程组成一览表

类别	工程名称	本阶段建设内容	备注
主体工程	生产车间	租赁电子信息产业园 5#楼 1F 厂房，总建筑面积约为 2144m ² ，车间北侧依次为清洗间、设备间，车间中部为操作间和设备间，车间南侧为测试间，项目建设磁敏传感器芯片生产线，形成年产 3 亿颗磁敏传感器专用芯片产能	

辅助工程	办公区	主要位于车间东南侧，主要为办公室、会议室、资料室、财务室等，总占地面积约 300m ²	
	纯水站	位于车间南侧，本项目纯水设备制水能力为 10m ³ /h。纯水制备采用“砂滤+活性炭吸附+二级反渗透+EDI 系统”纯水制备工艺。	
储运工程	晶圆仓库	位于车间北侧，占地面积约为 38m ²	
	成品库	位于车间内东北侧区域，紧邻原料暂存区布置，占地面积约为 200m ²	
	化学品仓库	位于厂房西南角，主要存放丙酮、无水乙醇等，占地约 40m ²	
	气瓶存放间	位于设备间东侧，用于存放氮气、氩气等气体，占地面积约 20m ²	
公用工程	供水系统	由园区供水管网供给	
	排水系统	①雨污分流，园区已设置雨水管网，雨水排入园区雨水管网 ②项目清洗废水依托安徽乐鑫电子有限公司（位于 5# 厂房 3 层）污水处理系统（位于 5# 厂房 1 层北侧）处理后排入污水管网，纯水制备产生浓水直接进入污水管网，生活污水经化粪池预处理后排入城东污水处理厂进一步处理	
	供电系统	由园区供电电网供应	
环保工程	废气	清洗、危废贮存废气经密闭设备收集通过二级活性炭吸附装置处理后，由一根 15m 高排气筒（DA001）排放。	
	废水	雨污分流，项目清洗废水依托安徽乐鑫电子有限公司污水处理系统处理后排入污水管网，纯水制备产生浓水直接进入污水管网，生活污水经化粪池预处理后排入城东污水处理厂进一步处理	
	噪声	采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振等措施	
	固废	设置生活垃圾桶若干，并委托园区环卫部门集中处置；废靶材收集后外售综合利用，废反渗透膜及树脂收集后交由厂家回收，一般固废库布置在车间西南角，面积约为 15m ² ；紧邻一般固废库设置危废库，面积约为 10m ² ，其中废丙酮、废无水乙醇、废芯片、废包装桶、废机油、含油抹布等收集后贮存危废贮存库，定期交由资质单位处置	
依托工程	废水	项目清洗废水依托安徽乐鑫电子有限公司污水处理系统处理后排入污水管网。污水处理能力为 10t/h，主要处理工艺为：中和、混凝、沉淀池。	

（二）建设过程及环保审批情况

安徽元盘电子有限公司于 2023 年投资建设年产 3 亿颗磁敏传感器专用芯片项目。

该项目于 2023 年 9 月经池州经开区经发局备案（池开管经〔2023〕92 号）；

2023 年 8 月，委托安徽观立科技咨询有限公司编制了《年产 3 亿颗磁敏传感器专用芯片项目环境影响报告表》；

2024 年 3 月 13 日，池州经济技术开发区生态环境局以池开环审〔2024〕3 号文对该报告表予以批复；

2024 年 4 月，项目开工建设；

2024 年 3 月 26 日，完成项目排污许可证申报工作；

2023 年 9 月，项目生产线阶段性建设完成，进入调试阶段；

2024 年 9 月，完成突发环境事件应急预案备案；

2024 年 10 月 15~18 日、10 月 26、29 日，项目开展竣工验收监测。

（三）投资情况

实际工程实际总投资 5000 万元，环保工程实际投资 60 万元，占实际总投资的 1.2%。

（四）验收范围

验收范围为安徽元盘电子有限公司年产 3 亿颗磁敏传感器专用芯片项目环境影响报告表中涉及本阶段年产 3 亿颗磁敏传感器专用芯片（主要工序为退火+刻蚀+清洗，其余均委外加工）的内容。

二、工程变动情况

（1）变动情况：阶段性验收，未达到设计规模

原环评要求：原环评中购置磁控溅射台、高真空磁场退火炉、PECVD、IBE、电子束蒸发、甩干机、有机清洗机、Nikon 光刻机、匀胶显影机、芯片可靠性验证台等设备，建设磁传感器芯片生产线，形成年产 3 亿颗磁敏传感器专用芯片产能。

实际建设：本项目为阶段性验收，原辅料消耗量、设备种类、数量以及产能均未达到设计规模。

变动情况说明：本项目此次为阶段性验收，形成年产 3 亿颗磁敏传感器专用芯片产能（主要工序为退火+刻蚀+清洗，其余均委外加工）。对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号），项目阶段性验收未改变项目建设性质、未导致生产、处置或储存能力增大，因此，该变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气污染防治措施

本项目现阶段生产废气主要为清洗废气、危废贮存废气。

(1) 清洗、危废贮存废气

环评要求项目清洗、危废贮存废气经密闭收集后送二级活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒（DA001）排放。

实际项目清洗、危废贮存废气经密闭收集后送二级活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒（DA001）排放（依托安徽乐鑫电子有限公司二级活性炭吸附装置及排气筒）。

2、废水污染防治措施

本项目废水主要为清洗废水、纯水制备废水以及生活污水。

(1) 清洗废水

环评要求清洗废水依托安徽乐鑫电子有限公司综合污水处理系统经园区污水管网排入城东污水处理厂进行处理。

实际项目清洗废水依托安徽乐鑫电子有限公司综合污水处理系统经园区污水管网排入城东污水处理厂进行处理。

(2) 纯水制备废水

环评要求纯水制备废水收集后可直接排入园区污水管网。

实际项目纯水制备废水收集后可直接排入园区污水管网。

(3) 生活污水

环评要求生活污水经化粪池处理后，排入园区污水管网进入城东污水处理厂处理。

实际项目生活污水经化粪池处理后，排入园区污水管网进入城东污水处理厂处理。

3、噪声污染防治措施

本项目营运期噪声源主要来源于设备运行时产生的噪声。实际项目采取如下防治措施：

(1) 已从源头上控制，优先选用低噪声和符合国家标准的设备；

(2) 已合理布置设备位置，建设单位将各高噪声设备置于厂区中部，确保

噪声传播至厂界能够达标；

(3) 定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态；

(4) 生产车间封闭，利用建筑物、构筑物形成隔声屏障，阻碍噪声传播。

4、固废污染防治措施

本项目运营后产生的固体废弃物包括一般工业固废、危险废物以及生活垃圾。一般工业固废有废靶材、废反渗透膜及树脂；危险废物有废显影液、废丙酮、废无水乙醇、尾气处理废水、废芯片、废包装桶、废活性炭、废机油、含油抹布。

(1) 一般固废

环评要求项目废靶材、废反渗透膜及树脂，暂存在一般固废库，收集后外售综合利用；废反渗透膜及树脂统一收集后由厂家回收处理。

实际项目废靶材、废反渗透膜及树脂，暂存在一般固废库，收集后外售综合利用；废反渗透膜及树脂统一收集后由厂家回收处理。

(2) 危险废物

环评要求项目废显影液、废丙酮、废无水乙醇、尾气处理废水、废芯片、废包装桶、废活性炭、废机油、含油抹布，分类暂存在危废暂存间，定期委托有资质的单位处理。

实际项目废丙酮、废无水乙醇、废芯片、废包装桶、废机油、含油抹布，分类暂存在危废暂存间，定期委托有资质的单位处理。本阶段无废显影液、尾气处理废水及废活性炭（项目废气依托安徽乐鑫废气处理设施）产生。

(3) 生活垃圾

环评要求生活垃圾定期交由园区环卫部门处理。

实际项目生活垃圾定期交由园区环卫部门处理。

五、验收结论

该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施未发生较大或重大变更，按照环境影响报告表及其审批部门审批要求的要求，落实了环境保护措施，污染物排放达到相关排放标准，符合《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，可通过项目（阶段性）竣工环境保护验收。

六、后续要求

(1) 建议污染治理设施设专人管理，定期对污染治理设施进行维护管理，

确保废气、废水等稳定达标排放。

(2) 完善废气、废水处理设施标识牌，做好环保设施运行维护台账。

七、验收人员信息

详见附表。

安徽元盘电子有限公司

2024年11月16日