

# 安徽乐鑫电子有限公司车规级功率器件及模块项目（阶段性）竣工环境保护验收意见

2024年11月16日，安徽乐鑫电子有限公司根据车规级功率器件及模块项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）项目建设内容

项目名称：车规级功率器件及模块项目（阶段性）

建设性质：新建

建设单位：安徽乐鑫电子有限公司

行业类别：C3972 半导体分立器件制造

建设地点：池州经济技术开发区电子信息产业园 5#厂房 3 层

建设规模：项目主要租赁电子信息产业园标准化厂房 5 号厂房 3 层，购置焊接炉、台面成型及清洗机、涂胶机、灌封机、压帽机、烘箱、常温测试、打印机及可靠性测试设备 PTC 等 50 多台（套）设备，建设一条年产 3000 万只车规级功率器件及 100 万只模块的生产线。本阶段完成年产 2000 万车规级功率器件生产能力建设。

验收内容：本次为阶段性验收，验收范围为安徽乐鑫电子有限公司车规级功率器件及模块项目环境影响报告表中已建设内容及审批意见中涉及本阶段年产 2000 万只车规级功率器件的内容。

项目工程组成见表 1。

表 1 项目工程组成一览表

类别	工程内容	本阶段建设内容	备注
主体工程	烧焊、台面成型、清洗间	位于车间中部，占地面积约 247m <sup>2</sup> ，主要布置台面成型、清洗一体机、焊接炉等设备	
	烘水、涂胶间	位于车间中东部，占地面积约 113m <sup>2</sup> ，主要布置螺杆式涂胶机、烘水烘箱等设备	

	烘胶间	位于车间西南角, 占地面积约 60m <sup>2</sup> , 主要布置烘胶烘箱	
	压帽、灌封间	位于车间西南侧, 占地面积约 73m <sup>2</sup> , 主要布置螺杆式灌封机、压力机等设备	
	配胶间	位于车间东南角, 占地面积约为 36m <sup>2</sup> , 主要进行环氧树脂 AB 配胶工序	
	固化间	位于车间南侧, 占地面积约 103m <sup>2</sup> , 主要布置抽真空烘箱、固化烘箱等设备	
	中测间	位于车间西南侧, 占地面积约 73m <sup>2</sup> , 主要布置曲线测试台、漏电测试台等设备	
	塑封、后固化间	本阶段未建设	
	成品测试间	位于车间内南侧区域, 紧邻成品库, 主要用于成品测试, 占地面积约为 176m <sup>2</sup>	
辅助工程	办公室、会议室	位于车间内北侧, 总占地面积约 300m <sup>2</sup>	
	洁净机组间	位于车间东北侧, 主要布置空调系统自动控制设备, 占地面积约为 73m <sup>2</sup>	
储运工程	原料库	位于车间内西南角, 占地面积约为 40m <sup>2</sup>	
	化学品库	位于厂房内 1 层西南角, 面积约为 40m <sup>2</sup> , 主要存放 KOH、硫酸、环氧树脂 AB 胶、PI 胶、稀释剂等化学原料	
	气站	位于 1 层厂房外北侧, 面积约为 68m <sup>2</sup> , 主要布置液氨分解制氢气制氮以及空分制氮设备	
	成品库	位于车间内南侧区域, 占地面积约为 100m <sup>2</sup>	
公用工程	供水系统	由园区供水管网供给	
	排水系统	①园区已设置雨水管网, 雨水排入园区雨水管网。 ②生产废水经配套新建的污水处理系统处理后与经化粪池预处理后的生活污水一同排入园区市政污水管网, 送城东污水处理厂处理	
	供电系统	由园区供电电网供应	
环保工程	废气	①项目焊接过程中产生的焊接废气经抽风系统收集至滤筒除尘进行颗粒物处理后通过一根 15m 高排气筒 (DA001) 排放; PI 胶配胶、涂胶、烘胶, 环氧树脂 AB 胶配胶、灌封、固化, 乙醇擦拭工序产生的有机废气进入两级活性炭吸附装置后通过一根 15m 高排气筒 (DA001 共用) 排放; ②项目台面成型碱雾废气通过密闭设备收集与硫酸雾废气经集气罩收集后一并经喷淋塔处理后由 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放; ③无组织废气: 激光打印废气经洁净车间新风换气系统收集处理后排放, 不设收集处理系统。	
	废水	生产废水经配套新建的污水处理系统处理后与经化粪池预处理后的生活污水一同排入园区市政污水管网, 送城东污水处理厂处理。	
	噪声	采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振等措施	

	固废	设置生活垃圾桶若干,委托园区环卫部门集中处置;不合格品等一般固废进行收集外售综合利用;废分子筛交由厂家回收,一般固废库布置在车间东侧,面积约为15m <sup>2</sup> ;紧邻一般固废库设置危废库,面积约为10m <sup>2</sup> ,其中废环氧树脂胶、废包装桶、废活性炭、废含镍催化剂、废滤芯、洁净厂房废滤芯、废机油及含油抹布等收集后贮存危废库,定期交由资质单位处置	
依托工程	纯水处理	依托安徽元盘电子有限公司纯水处理站,纯水制备采用“砂滤+活性炭吸附+二级反渗透+EDI系统”纯水制备工艺。	

## (二) 建设过程及环保审批情况

安徽乐鑫电子有限公司于2023年投资建设车规级功率器件及模块项目。

该项目于2023年9月经池州经开区经发局备案(池开管经〔2023〕98号);

2023年8月,委托安徽观立科技咨询有限公司编制了《车规级功率器件及模块项目环境影响报告表》;

2024年3月27日,池州经济技术开发区生态环境局以池开环审〔2024〕4号文对该报告表予以批复;

2024年4月,项目开工建设;

2024年4月8日,完成项目排污许可证申报工作;

2023年9月,项目生产线阶段性建设完成,进入调试阶段;

2024年9月,完成突发环境事件应急预案备案;

2024年10月15~18日、10月26、29日,项目开展竣工验收监测。

## (三) 投资情况

实际工程实际总投资8000万元,环保工程实际投资100万元,占实际总投资的1.25%。

## (四) 验收范围

验收范围为安徽乐鑫电子有限公司车规级功率器件及模块项目环境影响报告表中涉及年产2000万只车规级功率器件项目的内容。

## 二、工程变动情况

(1) 变动情况: 阶段性验收, 未达到设计规模

原环评要求: 原环评中布置焊接炉、台面成型及清洗机、涂胶机、灌封机、压帽机、烘箱、常温测试、打印机等, 形成年产3000万只功率器件和100万只

模块的生产能力。

实际建设：本项目为阶段性验收，原辅料消耗量、设备数量以及产能均未达到设计规模。

变动情况说明：本项目此次为阶段性验收，形成年产 2000 万只功率器件生产能力。对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号），项目阶段性验收未改变项目建设性质、未导致生产、处置或储存能力增大，因此，该变动不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### 1、废气污染防治措施

现阶段项目生产废气主要为焊接废气、配胶涂胶烘胶废气、配胶灌封固化废气、乙醇擦拭废气等有机废气，台面成型工序产生碱雾废气、激光打印废气以及废水中和处理硫酸投加过程中产生的硫酸雾废气。

（1）焊接废气、配胶涂胶烘胶废气、配胶灌封固化废气、乙醇擦拭废气、激光打印废气

环评要求项目焊接过程中产生的焊接废气经抽风系统收集至滤筒除尘进行颗粒物处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放；PI 胶配胶、涂胶、烘胶，环氧树脂 AB 胶配胶、灌封、固化，乙醇擦拭工序产生的有机废气进入两级活性炭吸附装置后通过一根 15m 高排气筒（DA001 共用）排放。

实际项目焊接过程中产生的焊接废气经抽风系统收集至滤筒除尘进行颗粒物处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放；PI 胶配胶、涂胶、烘胶，环氧树脂 AB 胶配胶、灌封、固化，乙醇擦拭工序产生的有机废气进入两级活性炭吸附装置后通过一根 15m 高排气筒（DA001 共用）排放。

（2）酸碱废气

环评要求项目台面成型碱雾废气经密闭设备收集后与集气罩收集的硫酸雾废气合并经喷淋塔进行处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒（DA002）排放。

实际项目台面成型碱雾废气经密闭设备收集后与集气罩收集的硫酸雾废气合并经喷淋塔进行处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒（DA002）排放。

#### 2、废水污染防治措施

本项目废水主要为台面成型废水、清洗废水、喷淋塔废水和职工生活污水。

（1）台面成型废水

环评要求项目台面成型废水进入综合污水处理系统处理后经污水管网排入城东污水处理厂进行处理。

实际项目台面成型废水进入综合污水处理系统处理后经污水管网排入城东污水处理厂进行处理。

#### (2) 清洗废水

环评要求项目清洗废水进入综合污水处理系统处理后经污水管网排入城东污水处理厂进行处理。

实际项目清洗废水进入综合污水处理系统处理后经污水管网排入城东污水处理厂进行处理。

#### (3) 喷淋塔废水

环评要求项目喷淋塔废水进入综合污水处理系统处理后经污水管网排入城东污水处理厂进行处理。

实际项目喷淋塔废水进入综合污水处理系统处理后经污水管网排入城东污水处理厂进行处理。

#### (4) 生活污水

环评要求项目生活污水经化粪池处理后，排入园区污水管网进入城东污水处理厂处理。

实际项目生活污水经化粪池处理后，排入园区污水管网进入城东污水处理厂处理。

### **3、噪声污染防治措施**

本项目营运期噪声源主要来源于设备运行时产生的噪声。实际项目采取如下防治措施：

- (1) 已从源头上控制，优先选用低噪声和符合国家标准的设备；
- (2) 已合理布置设备位置，建设单位将各高噪声设备置于厂区中部，确保噪声传播至厂界能够达标；
- (3) 定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态；
- (4) 生产车间封闭，利用建筑物、构筑物形成隔声屏障，阻碍噪声传播。

### **4、固废污染防治措施**

本项目运营后产生的固体废弃物包括一般工业固废、危险废物以及生活垃圾。一般工业固废有不合格品、废分子筛；危险废物有废环氧树脂胶、废包装桶、废含镍催化剂、废活性、废滤芯、洁净厂房废滤芯、炭废机油、含油抹布。

#### (1) 不合格品、废分子筛

环评要求项目不合格品、废分子筛，暂存在一般固废库，其中不合格品外售综合利用；废分子筛统一收集后由厂家回收处理。

实际项目不合格品、废分子筛，暂存在一般固废库，其中不合格品外售综合利用；废分子筛统一收集后由厂家回收处理。

#### (2) 废环氧树脂胶、废包装桶、废含镍催化剂、废活性、废滤芯、洁净厂房废滤芯、炭废机油、含油抹布

环评要求项目废环氧树脂胶、废包装桶、废含镍催化剂、废活性、废滤芯、洁净厂房废滤芯、炭废机油、含油抹布，分类暂存在危废暂存间，定期委托有资质的单位处理。

实际项目废环氧树脂胶、废包装桶、废含镍催化剂、废活性、废滤芯、洁净厂房废滤芯、炭废机油、含油抹布，分类暂存在危废暂存间，定期委托有资质的单位处理。

#### (3) 生活垃圾

环评要求生活垃圾定期交由园区环卫部门处理。

实际项目生活垃圾定期交由园区环卫部门处理。

## 五、验收结论

该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施未发生较大或重大变更，按照环境影响报告表及其审批部门审批要求的要求，落实了环境保护措施，污染物排放达到相关排放标准，符合《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，可通过项目（阶段性）竣工环境保护验收。

## 六、后续要求

(1) 建议污染治理设施设专人管理，定期对污染治理设施进行维护管理，确保废气、废水等稳定达标排放。

(2) 完善废气、废水处理设施标识牌，做好环保设施运行维护台账。

## 七、验收人员信息

详见附表。

安徽乐鑫电子有限公司

2024年11月16日