

池州泽承再生资源有限公司年处理 5 万吨渣铁精加工综合利用项目 (一期)(阶段性)竣工环境保护验收意见

2024 年 11 月 20 日，池州泽承再生资源有限公司根据年处理 5 万吨渣铁精加工综合利用项目（一期）（阶段性）竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 项目建设内容

项目名称：年处理 5 万吨渣铁精加工综合利用项目（一期）（阶段性）项目

建设性质：新建

建设单位：池州泽承再生资源有限公司

行业类别：C4210 金属尾料和碎屑加工处理

建设地点：安徽省池州市贵池区马衙街道灵芝村曙光组

建设规模：本项目租用池州灵芝化建材料科技有限公司 2000m² 钢结构厂房，购置球磨机、磁选机、振动筛等生产设备，项目分两期建设，一期 3 万吨/年，二期 2 万吨/年，建成后可形成年处理 5 万吨渣铁的生产能力。项目现已建设球磨磁选生产线一条，榔头机设备未建设，年处理渣铁 2 万吨。

项目工程组成见表 1。

表1 项目工程组成一览表

工程类别	工程名称	环评中建设内容	实际建设内容	是否有变更内容
主体工程	生产车间	1F, 总占地面积 2000m ² 。车间北侧为生产区, 布置球磨机、磁选机、振动筛、皮带机等生产设备, 占地面积约 1400m ² ; 车间西南侧为成品堆放区, 占地面积约 200m ² ; 车间东南侧为原料及废品堆放区, 占地面积均为 100m ²	车间移至租赁厂区东北侧, 占地面积 500m ² 。车间内北侧仅布置球磨磁选生产线一条, 占地面积约 200m ² ; ; 车间南侧为原料及废品堆放区, 占地面积均为 300m ²	阶段性建设; 厂房位置及平面布局调整
储运工程	原料堆放区	位于生产车间东南侧, 占地面积为 100m ²	位于生产车间东南侧, 占地面积为 100m ²	
	尾料堆放区	位于生产车间东南侧, 紧邻原料堆放区, 占地面积为 100m ²	位于生产车间西南侧, 紧邻原料堆放区, 占地面积为 100m ²	
	成品堆放区	位于生产车间西南侧, 占地面积为 200m ²	位于生产车间西侧, 占地面积为 100m ²	
公用工程	给水工程	市政管网供水	市政管网供水	与环评一致
	排水系统	生活污水经厂区化粪池预处理后用作农肥, 不排放	生活污水经租赁厂区化粪池预处理后用作农肥, 不排放	与环评一致
环保工程	废水处理	本项目生活污水经厂区化粪池预处理后用作农肥, 不排放	项目生活污水经厂区化粪池预处理后用作农肥, 不排放	与环评一致
	废气处理	投料、球磨筛分及尾料下料过程中产生的粉尘经袋式除尘设施处理后通过一根 15m 高的排气筒 (DA001) 排放; 榔头抛光过程中产生的粉尘经袋式除尘设施处理后分别通过一根 15m 高的排气筒 (DA002、DA003) 排放。	投料、球磨筛分及尾料下料过程中产生的粉尘经袋式除尘设施处理后通过一根 15m 高的排气筒 (DA001) 排放	阶段性建设, 无榔头抛光粉尘
	噪声处理	采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振等措施	已采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振等措施降噪	与环评一致
	固废处理	尾料定期外售建材加工厂, 用于建材加工生产; 布袋收集粉尘收集后混入产品外售; 生活垃圾委托环卫部门清运	尾料定期外售建材加工厂, 用于建材加工生产; 布袋收集粉尘收集后混入产品外售; 生活垃圾委托环卫部门清运	与环评一致

(二) 建设过程及环保审批情况

2022 年 7 月 1 日, 公司取得了池州市贵池区发改委关于“年处理 5 万吨渣铁精加工综合利用项目”项目的备案;

2022 年 10 月, 委托安徽观立科技咨询有限公司编制《年处理 5 万吨渣铁精加工综合利用项目环境影响报告表》;

2023年3月1日，贵池区生态环境分局文件贵环评[2023]5号文下发环评的批复；

2023年3月，项目开始建设；

2024年10月，项目建设完成，设备进入安装调试阶段；

2024年11月16日~17日，项目进行验收监测；

2024年11月18日，项目完成排污登记工作。

(三) 投资情况

实际工程实际总投资 500 万元，环保工程实际投资 12 万元，占实际总投资的 2.4%。

(四) 验收范围

本次验收范围为年处理 5 万吨渣铁精加工综合利用项目环境影响报告表及审批意见中一期工程球磨磁选生产线建设内容。

二、工程变动情况

(1) 变更情况：车间位置及平面布局调整

原环评要求：项目原计划租赁池州灵芝化建材料科技有限公司中部 2000m² 钢结构厂房作为生产车间，车间北侧为加工区，南侧为仓储区。

实际建设：实际项目位阶段性建设，考虑到实际用地需要，建设单位改为租赁池州灵芝化建材料科技有限公司东北侧 500m²，厂房作为生产车间，车间北侧为加工区，南侧为仓储区。

变动情况说明：本项目根据实际建设情况调整优化了租赁车间及平面布局；项目为阶段性建设，现有租赁位置可以满足实际生产需要；同时项目环评及批复要求在生产区外设置 50m 的环境防护距离，根据对照项目实际租赁厂房满足环境防护距离的要求（详见附图 4）。对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知》（环办环评函[2020]688 号），项目车间位置及平面布局调整未改变项目建设性质，未导致环境防护距离范围变化且新增敏感点，因此，该变动不属于重大变动。

(2) 变更情况：阶段性建设，设备数量调整

原环评要求：本项目主要购置球磨机、磁选机、振动筛、榔头机等生产设备，设备变动情况详见表 2-3。

实际情况：本项目现阶段仅设置球磨机、磁选机、振动筛等生产设备，未购置榔头机；设备变动情况详见表 2-3。

变动情况说明：本项目为阶段性建设，实际未购置榔头机等设备，项目一期工程总设计产能不变；同时由于未设置榔头机，项目现阶段无榔头抛光粉尘产生。对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知》（环办环评函[2020]688 号），项目设备数量调整未增加项目产能，未新增废气污染物种类及排放量，因此，该变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气污染防治措施

项目生产废气主要为投料粉尘、球磨筛分粉尘及尾料下料粉尘。

环评要求设置“三面一项”投料口，并在投料口安装集气罩；球磨机设置密闭罩；振动筛进出口上方安装集气罩；尾料下料粉尘通过落料间负压收集，废气分别收集经袋式除尘器处理后利用 15m 高排气筒（DA001）排放。

实际项目已将投料口设置为“三面一项”，并在投料口安装集气罩、球磨机设置密闭罩、振动筛进出口上方安装集气罩、落料间密闭负压收集，同时将生产线封闭，废气分别收集经袋式除尘器处理后利用 15m 高排气筒（DA001）排放。

2、噪声污染防治措施

项目噪声源主要是各设备运行时产生的噪声，为尽可能降低噪声对周围环境的影响，实际项目采取如下防治措施：

①设备选型考虑已采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施等。

②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区已布置相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。

③已定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

④生产车间已封闭，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

3、固废污染防治措施

本项目固体废物主要有尾料、布袋收集粉尘及生活垃圾。

尾料：

环评要求项目尾料收集后外售综合利用；

实际项目已将尾料收集后外售综合利用。

除尘器粉尘：

环评要求项目除尘器粉尘收集后混入产品外售；

实际项目已将除尘器粉尘收集后混入产品外售。

生活垃圾：

环评要求项目生活垃圾委托环卫部门及时清运处理。

实际项目已将生活垃圾委托环卫部门及时清运处理。

五、验收结论

该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施未发生较大或重大变更，按环境影响报告表及其审批部门审批要求的要求，落实了环境保护措施，污染物排放达到相关排放标准，符合《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，可通过项目（一期）（阶段性）竣工环境保护验收。

六、后续要求

（1）建议污染治理设施设专人管理，定期对污染治理设施进行维护管理，确保废气稳定达标排放。

（2）进一步完善厂区内原料、尾料及成品暂存场所，设置规范化标识、标牌。

七、验收人员信息

详见附表。

池州泽承再生资源有限公司

2024年11月20日