

安徽泰柯密封件科技有限公司年产 100 万套电子元器件密封件 项目（阶段性）竣工环境保护验收意见

2024 年 5 月 10 日，安徽泰柯密封件科技有限公司根据年产 100 万套电子元器件密封件项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）项目建设内容

项目名称：年产 100 万套电子元器件密封件项目

建设性质：新建

建设单位：安徽泰柯密封件科技有限公司

行业类别：C2913 橡胶零件制造

建设地点：安徽省池州市经济技术开发区南宜产业园 2#楼

建设规模：项目租赁厂房面积 1427.3 平方米，购置模具加工设备、开炼机、热压式一体机等生产加工设备，建设电子元器件密封件模压生产线 2 条，采用开炼、模压、修边等工艺进行密封件的生产。配套建设完善供电系统、环保及安全系统等工程，项目建成后形成年产 100 万套电子元器件密封件的生产能力。现阶段除模具再生线外其他建设内容已基本建设完成。项目工程组成见表 1。

表 1 项目工程组成一览表

类别	工程名称	环评中建设内容	实际建设内容	是否有变更内容
主体工程	生产车间	租赁 2#楼 1F 西侧厂房，占地面积 1427.2m ² ；车间内西北侧主要布置热压式一体机设备作为密封垫模压加工区；东北侧为成品暂存区；车间内西南侧布置 CNC 精雕机及台钻设备作为模具加工区；车间内东南侧为布置开炼机，作为开炼加工区；厂房南侧为办公生活区	租赁 2#楼 1F 西侧厂房，占地面积 1427.2m ² ；车间内西北侧主要布置热压式一体机设备作为密封垫模压加工区；东北侧为成品暂存区；车间内东南侧为布置开炼机，作为开炼加工区；厂房南侧为办公生活区	阶段性建设，模具再生线未建设
辅助工程	办公生活区	位于车间内东南角，占地面积约 400m ²	位于车间内东南角，占地面积约 400m ²	与环评一致

储运工程	原料暂存间	位于车间内东南角,占地面积约为 18m ²	位于车间内东南角,占地面积约为 18m ²	与环评一致
	成品暂存区	位于车间内东北侧区域,紧邻原料暂存区布置,占地面积约为 200m ²	位于车间内东北侧区域,紧邻原料暂存区布置,占地面积约为 200m ²	与环评一致
	一般固废库	位于厂房外北侧,占地面积 10m ²	位于厂房外北侧,占地面积 10m ²	与环评一致
	危废贮存库	位于厂房外北侧,紧邻一般固废库,占地面积 10m ²	位于厂房外北侧,紧邻一般固废库,占地面积 10m ²	与环评一致
公用工程	供水系统	由园区供水管网供给	由园区供水管网供给	与环评一致
	排水系统	①园区已设置雨水管网,雨水排入园区雨水管网。②生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网	①园区已设置雨水管网,雨水排入园区雨水管网。②生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网	与环评一致
	供电系统	由园区供电电网供应	由园区供电电网供应	与环评一致
环保工程	废气	开炼模压废气采用集气罩+二级活性炭吸附装置处理后,由一根 18m 高排气筒 (DA001) 排放	开炼模压废气采用集气罩+二级活性炭吸附装置处理后,由一根 18m 高排气筒 (DA001) 排放	与环评一致
	废水	本项目无生产废水排放;生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网,送城东污水处理厂处理	本项目无生产废水排放;生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网,送城东污水处理厂处理	与环评一致
	噪声	采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振等措施	采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振等措施	与环评一致
	固废	设置生活垃圾桶若干,并委托园区环卫部门集中处置;边角料、不合格品、废包装材料及金属废料等一般固废进行收集外售综合利用;废切削液、切削液捞渣、废包装桶、废活性炭、废机油及含油抹布等收集后贮存危废贮存库,定期交由资质单位处置	设置生活垃圾桶若干,并委托园区环卫部门集中处置;边角料、不合格品、废包装材料及金属废料等一般固废进行收集外售综合利用;废包装桶、废活性炭、废机油及含油抹布等收集后贮存危废贮存库,定期交由资质单位处置	现阶段无模具再生线,现阶段无金属废料、废切削液、切削液捞渣产生

(二) 建设过程及环保审批情况

安徽泰柯密封件科技有限公司计划在池州市经济技术开发区南宜产业园投资建设年产 100 万套电子元器密封件项目,项目已于 2023 年 6 月 19 日取得池州市经开区经发局下发的项目备案表。

2023 年 8 月,委托安徽观立科技咨询有限公司编制了《年产 100 万套电子元器密封件项目环境影响报告表》;

2023年8月27日，池州经济技术开发区生态环境局文件池开环审[2023]17号文下发环评报告表的批复；

2024年3月，项目除模具再生生产线外基本建设完成；

2024年4月18日~19日，项目进行了验收监测；

2023年11月，项目完成排污许可证申领工作（现已注销）；2024年5月10日，项目重新完成排污许可登记工作。

（三）投资情况

实际工程实际总投资3000万元，环保工程实际投资68万元，占实际总投资的2.27%。

（四）验收范围

本次验收范围为安徽泰柯密封件科技有限公司年产100万套电子元器密封件项目环境影响报告表及审批意见中电子元器密封件建设内容（不含模具再生生产线）。

二、工程变动情况

（1）变更情况：设备数量调整

变更情况：阶段性建设

原环评要求：原环评建设内容中包含模具再生生产线。

实际情况：模具再生生产线现阶段未建设，模具再生委外进行，现阶段无金属废料、废切削液、切削液捞渣等危废产生。

变动情况说明：本项目为阶段性建设，模具再生生产线未建设。对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》（环办环评函[2020]688号），项目阶段性建设未改变固体废物的自行处置方式、未导致不利环境影响加重，因此，该变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气污染防治措施

项目生产废气主要为开炼模压废气。

环评要求在开炼机上方及每台热压式一体机的加热平板上方位置安装集气罩，废气经收集装置收集后送二级活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过18m高排气筒（DA001）排放。

实际项目已在开炼机上方及每台热压式一体机的加热平板上方位置安装集气罩，废气经收集装置收集后送二级活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过18m高排气筒（DA001）排放。

2、废水污染防治措施

项目废水主要为生活污水。

环评要求项目生活污水依托铭科公司化粪池预处理后排入园区污水管网进城东污水处理厂进行处理。

实际项目生活污水确为依托铭科公司化粪池预处理后排入园区污水管网进城东污水处理厂进行处理。

3、噪声污染防治措施

项目噪声源主要是各设备运行时产生的噪声，为尽可能降低噪声对周围环境的影响，环评要求企业采取如下防治措施：

- ①设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施等。
- ②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。
- ③定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。
- ④生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成隔声屏障，阻碍噪声传播。

实际项目采取如下防治措施：

- ①设备选型已采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施等。
- ②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远。
- ③已定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。
- ④已进行生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成隔声屏障，阻碍噪声传播。

4、固废污染防治措施

本项目固废主要为边角料、不合格品、废包装材料、金属废料、废切削液、切削液捞渣、废包装桶、废活性炭、废机油、含油抹布及生活垃圾。

- ①边角料、不合格品、废包装材料、金属废料：

环评判定本项目边角料、不合格品、废包装材料、金属废料等属于一般固废，要求各类一般固废分类收集后外售综合利用；

实际项目已将边角料、不合格品、废包装材料等各类一般固废分类收集后外售综合利用。

②废切削液、切削液捞渣、废包装桶、废活性炭、废机油、含油抹布：

环评判定本项目废切削液、切削液捞渣、废包装桶、废活性炭、废机油、含油抹布等属于危险废物，环评要求危险废物收集后暂存于危废贮存库，委托有资质单位处理；

实际项目已将废包装桶、废活性炭、废机油、含油抹布等收集后暂存于危废贮存库，委托有资质单位处理。

本项目为阶段性建设，现阶段无实际金属废料、废切削液和切削液捞渣产生。

③生活垃圾：

环评要求项目生活垃圾由垃圾桶分类收集最后委托园区环卫部门及时清运，送垃圾焚烧发电厂焚烧；

实际项目已将生活垃圾由垃圾桶分类收集最后委托园区环卫部门及时清运，送垃圾焚烧发电厂焚烧。

五、验收结论

该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施未发生较大或重大变更，按环境影响报告表及其审批部门审批要求的要求，落实了环境保护措施，污染物排放达到相关排放标准，符合《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，可通过项目（阶段性）竣工环境保护验收。

六、后续要求

（1）建议污染治理设施设专人管理，定期对污染治理设施进行维护管理，确保废气等稳定达标排放。

（2）进一步完善厂区内一般工业固体废物和危险废物的暂存场所，设置规范化标识、标牌。

七、验收人员信息

详见附表。

安徽泰柯密封件科技有限公司

2024年5月10日