

池州市全发机械科技发展有限公司年产 20 万吨耐火新材料填充剂项目（阶段性）竣工环境保护验收意见

2023 年 6 月 15 日，池州市全发机械科技发展有限公司按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告表及审批部门审批意见的要求，组织召开年产 20 万吨耐火新材料填充剂项目（阶段性）竣工环境保护验收会议。会议成立验收工作组，依据《年产 20 万吨耐火新材料填充剂项目（阶段性）验收监测报告表》，经现场勘查并对项目的建设情况进行认真审查，形成专家验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）项目建设内容

项目名称：年产 20 万吨耐火新材料填充剂项目（阶段性）

建设性质：新建

建设单位：池州市全发机械科技发展有限公司

行业类别：C3089 耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造

建设地点：安徽省池州市贵池区墩上街道墩上社区

建设规模：项目利用公司现有土地建设 3564.57m² 钢结构厂房，购置破碎机、筛分机、磨粉机等生产设备，建设 2 条耐火材料填充剂生产线，形成年产 20 万吨耐火新材料填充剂的生产能力；现阶段已建设完成 1 条耐火材料填充剂生产线，年产 10 万吨耐火新材料填充剂。项目工程组成见表 1。

表 1 项目工程组成一览表

| 工程类别 | 工程名称 | 环评中建设内容 | 实际建设内容 | 是否有变更内容 |
|------|-------|---|---|--------------|
| 主体工程 | 生产车间 | 1F，总占地面积 3564.57m ² 。车间北侧为原料堆场，占地面积约 1000m ² ；车间南侧为加工区，布置破碎机、磨粉机、筛分机等设备 | 1F，总占地面积 3564.57m ² 。车间西侧布置破碎、筛分设备；车间中部为破碎筛分料中转堆场，占地面积约 1000m ² ；车间东侧布置磨粉机及 2 只粉料筒仓 | 平面布置优化 |
| 储运工程 | 原料堆场 | 位于生产车间北侧，占地面积为 1000m ² | 现阶段原料直接由车辆运至厂区投料口，未设置原料堆放区 | 原料运输方式优化 |
| | 成品堆放区 | 成品使用筒仓贮存，位于生产车间东侧，配置 6 只 450t 储罐 | 成品使用筒仓贮存，位于生产车间东侧，现阶段配置 2 只 450t 筒仓 | 阶段性验收，筒仓数量调整 |

| | | | | |
|------|------|--|---|------------|
| 公用工程 | 给水工程 | 市政管网供水 | 市政管网供水 | 与环评一致 |
| | 供电工程 | 市政管网供应 | 市政管网供应 | 与环评一致 |
| | 排水系统 | 雨污分流制，雨水排入厂区雨水管网进初期雨水池 | 雨污分流制，雨水排入厂区雨水管网进初期雨水池 | 与环评一致 |
| 环保工程 | 废水处理 | 厂区生活污水经隔油池、化粪池预处理后用作农肥，不排放；本项目初期雨水经初期雨水沉淀池处理后，综合利用作道路降尘用水，不排放；淋洗废水经沉淀池处理后回用，不排放 | 厂区生活污水经隔油池、化粪池预处理后用作农肥，不排放；本项目初期雨水经初期雨水沉淀池处理后，综合利用作道路降尘用水，不排放；现阶段未设置淋洗工序，实际无淋洗废水产生 | 现阶段无淋洗废水产生 |
| | 废气处理 | 破碎、筛分过程中产生的粉尘经袋式除尘设施处理后通过一根 15m 高的排气筒（DA001）排放；磨粉过程中产生的粉尘经袋式除尘设施处理后分别通过一根 15m 高的排气筒（DA002、DA003）排放。 无组织粉尘通过加强车间通风、喷淋洒水、设备及物料输送密闭等措施进行污染防治 | 鄂破、锤破过程中产生的粉尘分别经袋式除尘设施处理后分别通过一根 15m 高的排气筒（DA001、DA002）排放；筛分过程中产生的粉尘经袋式除尘设施处理后通过一根 15m 高的排气筒（DA003）排放；投料、小型破碎及磨粉过程中产生的粉尘经袋式除尘设施处理后通过一根 15m 高的排气筒（DA004）排放。 无组织粉尘已通过加强车间通风、喷淋洒水、设备及物料输送密闭等措施进行污染防治 | 优化废气处理措施 |
| | 噪声处理 | 采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振等措施 | 采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振等措施 | 与环评一致 |
| | 固废处理 | 压滤泥饼、布袋收集粉尘收集后外售综合利用；废机油、及含油抹布收集后由委托有资质单位处置 | 布袋收集粉尘收集后外售综合利用；废机油、及含油抹布收集后由委托有资质单位处置；现阶段未设置淋洗工序，实际无压滤泥饼产生 | 现阶段无压滤泥饼产生 |

（二）建设过程及环保审批情况

池州市全发机械科技发展有限公司年产 20 万吨耐火新材料填充剂项目于 2022 年 9 月 16 日经池州市贵池区贵发展和改革委员会备案（贵发改备（2022）106 号）；

2023 年 1 月，委托杭州瀚澜环境工程有限公司编制了《年产 20 万吨耐火新材料填充剂项目环境影响报告表》；

2023 年 2 月 28 日，贵池区生态环境分局以贵环评[2023]2 号文对该报告表出具审批意见；

2023年5月，项目进行排污登记工作，同时期单条耐火新材料填充剂生产线基本建设完成（阶段性建设）；

2023年5月16日~19日，项目进行验收监测。

（三）投资情况

实际工程实际总投资6000万元，环保工程实际投资32万元，占实际总投资的0.53%。

（四）验收范围

本次验收范围为池州市全发机械科技发展有限公司年产20万吨耐火新材料填充剂项目环境影响报告表中已建工程及对应审批意见内容。

二、工程变动情况

（1）变更情况：阶段性验收，设备及产能调整

原环评要求：建设2条耐火材料填充剂生产线，年产20万吨耐火材料填充剂。

实际情况：建设1条耐火材料填充剂生产线，年产10万吨耐火材料填充剂。

变动情况说明：本项目此次为阶段性验收，实际建设1条耐火材料填充剂生产线，年产10万吨耐火材料填充剂。对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知》（环办环评函[2020]688号），项目阶段性验收未改变项目建设性质、未导致生产、处置或储存能力增大，因此，该变动不属于重大变动。

（2）变更情况：原料储运方式调整优化

原环评要求：白云石原料堆存于生产车间北侧。

实际情况：现阶段未设置原料堆放区，原料直接由车辆运至厂区投料口。

变动情况说明：本项目实际白云石原料由周边矿山运至厂区，由运输货车自矿山直接运至厂内投料口，厂内未设置原料堆放区，特殊情况下仅利用厂房内空地作为中转场地。对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知》（环办环评函[2020]688号），项目原料储运方式调整未新增污染物种类、未导致污染物排放总量增加，因此，该变动不属于重大变动。

（3）变更情况：淋洗工艺调整优化

原环评要求：部分产品品位有较高要求的白云石原料需要进行淋洗。

实际情况：现阶段原料能够满足产品质量要求，未设置淋洗工段。

变动情况说明：本项目实际白云石原料运输货车自矿山直接运至厂内投料口进行加工，未设置淋洗工段。实际生产中无淋洗废水及压滤泥饼产生。对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知》（环办环评函[2020]688号），项目淋洗工艺调整未新增污染物种类、未导致污染物排放总量增加，因此，该变动不属于重大变动。

（4）变更情况：废气处理措施调整优化

原环评要求：破碎、筛分过程中产生的粉尘经袋式除尘设施处理后通过一根15m高的排气筒（DA001）排放；磨粉过程中产生的粉尘经袋式除尘设施处理后分别通过一根15m高的排气筒（DA002、DA003）排放。

实际情况：鄂破、锤破过程中产生的粉尘分别经袋式除尘设施处理后分别通过一根15m高的排气筒（DA001、DA002）排放；筛分过程中产生的粉尘经袋式除尘设施处理后通过一根15m高的排气筒（DA003）排放；投料、小型破碎及磨粉过程中产生的粉尘经袋式除尘设施处理后通过一根15m高的排气筒（DA004）排放。

变动情况说明：实际项目强化了粉尘收集措施，破碎、筛分设备相隔一定距离因此设置独立排口；为减少投料、小型破碎等过程粉尘排放口，将上述粉尘与磨粉粉尘一并接入袋式除尘器进行处理，处理后通过15m高排气筒排放。对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知》（环办环评函[2020]688号），项目变动未导致污染物排放总量增加、未新增废气主要排放口；因此，该变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气污染防治措施

项目生产废气主要为投料粉尘、破碎筛分粉尘、磨粉粉尘、仓顶粉尘、原料堆存粉尘及运输粉尘。

投料粉尘、破碎筛分粉尘、磨粉粉尘：

环评要求破碎设备进出料口及筛分设备上方设置集气罩，废气经收尘装置收集后，经布袋除尘处理后通过不低于15m高排气筒（DA001）排放；选用密闭

的磨粉生产设备，并在磨粉设备的放空阀外接管道至布袋除尘器，磨粉废气收集后经管道送袋式除尘设施处理后利用 15m 高排气筒（DA002）排放。

实际项目鄂破、锤破过程中产生的粉尘分别经袋式除尘设施处理后分别通过一根 15m 高的排气筒（DA001、DA002）排放；筛分过程中产生的粉尘经袋式除尘设施处理后通过一根 15m 高的排气筒（DA003）排放；投料、小型破碎及磨粉过程中产生的粉尘经袋式除尘设施处理后通过一根 15m 高的排气筒（DA004）排放。

仓顶粉尘、原料堆存粉尘及运输粉尘：

环评要求仓顶粉尘、原料堆存粉尘及运输粉尘等无组织粉尘通过加强车间通风、喷淋洒水、设备及物料输送密闭等措施进行污染防治。

实际项目仓顶粉尘利用筒仓自带的仓顶除尘器处理后排放；原料堆存粉尘通过喷淋水的方式降低粉尘产生；运输粉尘通过将输送皮带密闭及将运输车辆进行冲洗、路面洒水等方式进行污染防治。

2、废水污染防治措施

项目废水主要为洗车废水及初期雨水。

环评要求车辆冲洗废水收集排入沉淀池沉淀后循环利用，定期补充；初期雨水通过雨水收集系统收集沉淀后回用作降尘用水

实际项目车辆冲洗废水收集排入沉淀池沉淀后循环利用，定期补充；初期雨水通过雨水收集系统收集沉淀后回用作降尘用水。

3、噪声污染防治措施

项目噪声源主要是各设备运行时产生的噪声，为尽可能降低噪声对周围环境的影响，环评要求企业采取如下防治措施：

①设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施等。

②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。

③定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

④生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

实际项目采取如下防治措施：

①设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施等。

②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声对工作、休息环境产生影响。

③定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

④生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

4、固废污染防治措施

本项目固废主要为布袋收集粉尘、废机油及含油抹布。

布袋收集粉尘：

环评要求布袋收集粉尘收集后外售综合利用；

实际项目布袋收集粉尘收集后混入产品外售综合利用。

废机油：

环评要求企业妥善收集废机油后委托有危险废物处理资质的单位处理，不得随意丢弃、倾倒；

实际项目废机油目前未产生，产生后将收集暂存于危废贮存点，并委托有危险废物处理资质的单位处理。

含油抹布：

环评要求企业妥善收集含油抹布后委托有危险废物处理资质的单位处理，不得随意丢弃、倾倒；

实际项目含油抹布未产生，产生后将收集暂存于危废贮存点，并委托有危险废物处理资质的单位处理。

五、验收结论

该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施未发生较大或重大变更，按环境影响报告表及其审批部门审批要求的要求，落实了环境保护措施，污染物排放达到相关排放标准，符合《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，可通过项目竣工环境保护验收。

六、后续要求

(1) 建议污染治理设施设专人管理，定期对污染治理设施进行维护管理，确保废气等稳定达标排放。

(2) 完善废气污染防治措施，加强废气处理系统的运行管理和维护工作，

完善废气处理设施标识牌，做好废气处理设施运行维护台账。

七、验收人员信息

详见附表。

池州市全发机械科技发展有限公司

2023年6月15日