

# 年产 7000 万个安全封条生产项目竣工环保验收意见

2023 年 6 月 25 日，安徽钜固安全封条科技有限公司在池州市组织召开了年产 7000 万个安全封条生产项目竣工环境保护验收会。参加会议的有安徽钜固安全封条科技有限公司、验收调查报告编制单位（安徽观立科技咨询有限公司）、会议邀请 3 名专家成立了竣工环保验收工作组（名单附后），验收工作组进行了项目现场踏勘，听取了建设单位关于项目环境保护“三同时”执行情况和验收报告编制单位关于本项目环境保护验收调查的汇报，审阅并核实了有关资料，经认真讨论，形成验收组意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目坐落于池州高新技术产业开发区通港大道 89 号，项目租用池州高新技术产业开发区电子信息产业园 A 区 11 号厂房一层及二层，包括生产车间及办公辅助用房共 3000 m<sup>2</sup>，购置卧式注塑机、激光打标机、冲床、热熔机、切割机、钢丝熔断机等加工生产设备约 33 台（套），配套建设供电、供水、环保和安全设施等，建成年产 7000 万个安全封条生产能力。

### （二）建设过程及环保审批情况

2018 年 8 月，池州市贵池区发展和改革委员会以贵发改备[2018]63 号文予以该项目备案；2018 年 11 月，江苏新清源环保有限公司编制完成《安徽钜固安全封条科技有限公司年产 7000 万个安全封条生产项目环境影响报告表》，2019 年 1 月，池州市贵池区环境保护局以贵环评[2019]1 号文对该项目环境影响报告表进行了批复。

项目于 2019 年 1 月开工建设，2019 年 3 月进行了调试，2019 年 4 月完成了阶段性验收。

### （三）投资情况

本项目环评投资 4000 万元，环保投资 52 万元，占总投资 1.3%。实际本阶段工程投资 4000 万元，环保投资 65 万元，占总投资 1.6%。

（四）验收范围：本次验收范围为安徽钜固安全封条科技有限公司年产 7000 万个安全封条生产项目环境影响报告表及审批部门审批意见中全部部分。

## 二、工程变动情况

### (1) 项目主要设备数量变动

环评要求：卧式注塑机 5 台、粉碎机 2 台、搅拌机 2 台、铝材切割机 2 台、钢丝熔断机 2 台、冲床 5 台、立式注塑机 2 台、激光打标机 6 台、台钻 1 台、空压机 1 台、冷却塔 1 台

实际数量：卧式注塑机 8 台、粉碎机 7 台、搅拌机 4 台、铝材切割机 1 台、钢丝熔断机 2 台、冲床 3 台、激光打标机 12 台、台钻 1 台、空压机 2 台、冷却塔 1 台

变更情况说明：当前主要设备注塑机数量增加，但是现有 8 台注塑机总生产能力和原环评中设计的 5 台注塑机生产能力基本一致，没有超过原环评中产能。企业在生产运营过程中对设备进行了精细化调整，项目不合格塑料及下脚料破碎过程中，有 5 台破碎机是和注塑机连接为成套设备，自动化生产，减少物料转移过程，原有两台粉碎机备用，破碎机敞口，破碎粒径较大，约为 3mm 左右，实际生产过程中基本无粉尘产生。因产能不变，激光打标机实际工作量不变，且工作时基本无废气产生，设备增加主要为了增加出货速度。

是否属于重大变更：不属于重大变更。

## 三、环保设施建设和运行情况

经现场勘验，已按环评文件及批复意见要求落实相关污染防治措施：

### (1) 废气污染物及其治理措施

本项目运营期废气主要为注塑、热熔及锁头包塑过程中产生的非甲烷总烃废气；破碎及切割下料过程中产生的粉尘。

针对破碎及切割下料工序产生的粉尘，环评要求采取以下措施：①由于金属粉尘比重较大，易沉降，不易扩散，本项目将铝材切割机置于密闭沉降室内，通过密闭沉降室，自然沉降处理；②项目不合格塑料及下脚料破碎过程中，破碎机敞口，破碎粒径约为 3mm 左右，基本无粉尘产生；③对生产车间加强管理，并派专人定期清扫，并集中袋装堆放，避免堆放过程中产生二次污染；④车间四周安装机械排风装置，加强车间空气流通，员工工作期间佩带防尘口罩，降低粉尘对人体的影响。通过上述措施，可以有效减少破碎及切割下料过程中会产生的粉尘对周边大气环境的影响。

实际项目①将铝材切割机置于密闭沉降室内，通过密闭沉降室，自然沉降处理；②项目不合格塑料及下脚料破碎过程中，破碎机敞口，破碎粒径较大，约为3mm左右，基本无粉尘产生；③对生产车间加强管理，并派专人定期清扫，并集中袋装堆放，避免堆放过程中产生二次污染；④车间四周安装机械排风装置，加强车间空气流通，员工工作期间佩带防尘口罩，降低粉尘对人体的影响。

环评要求本项目在注塑车间每台注塑机出料口分别设置集气罩，通过集气罩将非甲烷总烃废气负压收集后，共同通过1套活性炭吸附装置，处理达标后经15米高排气筒排放。

实际项目已在注塑车间每台注塑机出料口分别设置集气罩，通过集气罩将非甲烷总烃废气负压收集后，共同通过1套活性炭吸附装置，处理达标后经15米高排气筒排放。

## （2）废水污染物及其治理措施

本项目运营期废水主要为生活污水。

环评要求本项目生活废水经化粪池预处理后，排入园区污水管网，进池州市城东污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后，最终排入长江。

实际项目生活废水经园区配套的化粪池预处理后，排入园区污水管网，进池州市城东污水处理厂处理。

## （3）噪声及其治理措施

项目主要噪声为各种生产设备运行产生的噪声。

本项目运营期主要噪声源为卧式注塑机、粉碎机、搅拌机、铝材切割机等设备运转过程中产生的噪声，项目在实际生产时优选低噪声设备，合理布局，产噪设备采取减振措施，安装减振基座和橡皮垫及厂房隔声等措施，并对设备进行定期检查和维护，减少摩擦，以减小噪声对周围环境的影响。

## （4）固体废物及其治理措施

该项目固废主要为外观检查及检验过程中产生的不合格品；钢丝熔断、切割下料以及模具维修产生的废金属边角料；废包装材料；废活性炭；废切削液；废机油；废液压油；废包装桶和职工生活垃圾。

针对一般固体废物，企业在组装车间内东侧设置了 20m<sup>2</sup> 的一般固废暂存间，收集暂存于一般固废暂存间内，定期外售。生活垃圾经厂区生活垃圾暂存点收集后由园区环卫部门清运。

对于废活性炭；废切削液；废机油；废液压油；废包装桶等危险废物，企业在厂区内办公室西侧设置了一座 8m<sup>2</sup> 的危废暂存间，分类收集，委托铜陵市正源环境工程科技有限公司合理处置，危险废物的暂存和转移执行管理台账和转移联单制度。该危废暂存间封闭设置，悬挂标识，地面进行硬化和防腐防渗处理，周边设有围堰和渗漏液收集系统，内墙悬挂危废管理制度。

#### **四、验收结论**

验收组经现场检查并审阅有关资料，认为本项目环评审批手续齐全，在建设过程中，能够按照环评及批复要求履行相关环保措施，污染物可实现达标排放，验收组同意本项目通过竣工环境保护验收。

#### **五、相关建议**

项目在今后运营中，仍需严格执行环保“三同时”制度，对厂内环保设施及时检查，一旦有故障，及时修理。加大安全生产力度，严格执行安全生产操作规程，确保安全生产。

安徽钜固安全封条科技有限公司

2023 年 6 月 25 日