

安徽上恒电力科技有限公司高低压成套设备建设项目（阶段性）

竣工环境保护验收意见

2023年8月21日，安徽上恒电力科技有限公司按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告表及审批部门审批意见的要求，组织召开高低压成套设备建设项目（阶段性）竣工环境保护验收会议。会议成立验收工作组，依据《高低压成套设备建设项目（阶段性）验收监测报告表》，经现场勘查并对项目的建设情况进行认真审查，形成专家验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）项目建设内容

项目名称：高低压成套设备建设项目

建设性质：新建

建设单位：安徽上恒电力科技有限公司

行业类别：C3824 电力电子元器件制造

建设地点：安徽省池州市贵池区高新区潇湘路38号

建设规模：项目收购安徽常盛合金科技有限责任公司资产，厂区总占地13335.97平方米。购置喷塑房、烘房及切割机、冲床、折弯机等机加工设备，建设高低压成套设备生产线，最终形成年产10000台高低压成套设备的生产能力。现阶段项目高低压成套设备生产线阶段性建设完成，年产5000台高低压成套设备。项目工程组成见表1。

表1 项目工程组成一览表

类别	工程名称	环评中建设内容	实际建设内容	是否有变更内容
主体工程	1#车间	1F，位于厂区西侧，建筑面积约1480.55平方米，车间北侧主要布置切割机、折弯机等机加工设备；车间中部作为原料暂存区；厂房南侧主要布置喷塑房、烘房等设备，作为喷塑加工区	1F，位于厂区西侧，建筑面积约1480.55平方米，车间北侧已布置切割机、折弯机等机加工设备；车间中部作为原料暂存区；厂房南侧已布置喷塑房、烘房等设备，作为喷塑加工区	与环评一致
	2#车间	1F，位于厂区南侧，建筑面积约1368.42平方米，车间中部主要布置铜排机设备，作为铜	1F，位于厂区南侧，建筑面积约1368.42平方米，车间作为仓库使用	优化车间使用方式

		排加工区；车间东、西两侧作为成品装配区		
	3#车间	1F，位于厂区东侧，建筑面积约 1323 平方米，主要作为成品暂存区	1F，位于厂区东侧，建筑面积约 1323 平方米，已作为成品组装及成品库使用	优化车间使用方式
辅助工程	综合楼	3F，位于厂区北侧，占地面积约 1954 平方米，作为产品研发、员工办公、生活等场地使用	3F，位于厂区北侧，占地面积约 1954 平方米，已作为产品研发、员工办公、生活等场地使用	与环评一致
储运工程	原料库	位于 1#车间中部，建筑面积约 400m ² ，用于储存本项目原辅材料，钢瓶区位于车间西北部	位于 1#车间中部，建筑面积约 400m ² ，用于储存本项目原辅材料，钢瓶区位于车间西北部	与环评一致
	成品库	3#车间，建筑面积约 1323m ² ，用于储存本项目高低压成套设备产品	3#车间，建筑面积约 1323m ² ，用于组装项目产品，产品组装完成后利用该区域贮存	与环评一致
公用工程	供水系统	由园区供水管网供给	由园区供水管网供给	与环评一致
	排水系统	采用“雨污分流”、“污污分流”系统。①厂区设置雨水管网，雨水排入园区雨水管网。②生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网	已采用“雨污分流”、“污污分流”系统。①厂区设置雨水管网，雨水排入园区雨水管网。②生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网	与环评一致
	供电系统	由园区供电电网供应	由园区供电电网供应	与环评一致
环保工程	废气	①切割粉尘采用吹吸式切割粉尘净化系统收集+干式过滤器处理后再由一根 15m 高排气筒（DA001）排放；②打磨粉尘设置封闭的打磨间并安装负压收集系统，粉尘经负压收集送入干式除尘器处理后利用 15m 高排气筒（DA002）排放；③喷塑粉尘采用密闭喷房+负压抽风+袋式除尘器处理后，由一根 15 m 高排气筒（DA003）排放；④固化有机废气采用密闭烘房+负压收集+二级活性炭吸附装置处理后，由一根 15 m 高排气筒（DA004）排放。⑤焊接烟尘通过设置移动式焊烟净化器减少粉尘排放	①切割粉尘已采用吹吸式切割粉尘净化系统收集+干式过滤器处理后再由一根 15m 高排气筒（DA001）排放；②打磨粉尘已设置封闭的打磨间（进出口软帘封闭）并安装负压收集系统，粉尘经负压收集送入干式除尘器处理后利用 15m 高排气筒（DA002）排放；③喷塑粉尘已采用密闭喷房（进出口软帘封闭）+负压抽风+袋式除尘器处理后，由一根 15 m 高排气筒（DA003）排放；④固化有机废气已采用密闭烘房+负压收集+二级活性炭吸附装置处理后，由一根 15 m 高排气筒（DA004）排放。⑤焊接烟尘通过设置移动式焊烟净化器减少粉尘排放	与环评一致

废水	厂内排水做到雨污分流。项目雨水排入园区雨水管网；生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，送至城东污水处理厂处理	厂内排水已做到雨污分流。项目雨水排入园区雨水管网；生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，送至城东污水处理厂处理	与环评一致
噪声	采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振等措施	已采取优选低噪设备、车间内布置、隔声、减振等措施	与环评一致
固废	设置生活垃圾桶若干，并委托园区环卫部门集中处置；一般固废库布置在厂区西南角，占地面积为 20m ² ，边角料、焊渣、布袋收集粉尘及废包装材料等一般固废进行收集综合利用；危废贮存点紧邻一般固废库布置，占地面积 10m ² ，废过滤棉、废活性炭等危废交由资质单位处置	已设置生活垃圾桶若干，并委托园区环卫部门集中处置；一般固废库布置在厂区西北角，占地面积为 15m ² ，边角料、焊渣、布袋收集粉尘及废包装材料等一般固废进行收集综合利用；危废贮存点紧邻一般固废库布置，占地面积 15m ² ，废过滤棉、废活性炭等危废交由资质单位处置	一般固废库及危废贮存点位置变更

（二）建设过程及环保审批情况

安徽上恒电力科技有限公司于 2023 年投资建高低压成套设备建设项目。该项目已于 2023 年 3 月 24 日取得池州市贵池区发展和改革委员会下发的项目备案表（项目代码 2303-341702-04-01-919511）。

2023 年 5 月，委托安徽观立科技咨询有限公司编制了《高低压成套设备建设项目环境影响报告表》；

2023 年 5 月 24 日，贵池区生态环境分局以贵环评[2023]17 号文对该报告表出具审批意见；

2023 年 5 月 29 日，项目进行了排污许可证登记工作；

2023 年 7 月底，项目高低压成套设备生产线阶段性建设完成；

2023 年 8 月 2 日、4 日，项目进行验收监测。

（三）投资情况

实际工程实际总投资 8000 万元，环保工程实际投资 80 万元，占实际总投资的 1.0%。

（四）验收范围

本次验收范围为安徽上恒电力科技有限公司高低压成套设备建设项目环境影响报告表及审批意见中已建内容。

二、工程变动情况

（1）变更情况：阶段性验收，设备及产能调整

原环评要求：建设高低压成套设备生产线，最终形成年产 10000 台高低压成套设备的生产能力。

实际情况：已建设部分高低压成套设备生产线，最终形成年产 5000 台高低压成套设备的生产能力。

变动情况说明：本项目此次为阶段性验收，实际已建成部分高低压成套设备生产线，年产 5000 台高低压成套设备。对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688 号)，项目阶段性验收未改变项目建设性质、未导致生产、处置或储存能力增大，因此，该变动不属于重大变动。

(2) 变更情况：车间使用方式优化

原环评要求：2#车间建筑面积约 1368.42 平方米，车间中部主要布置铜排机设备，作为铜排加工区；车间东、西两侧作为成品装配区；3#车间建筑面积约 1323 平方米，主要作为成品暂存区。

实际情况：2#车间建筑面积约 1368.42 平方米，车间作为仓库使用；3#车间建筑面积约 1323 平方米，已作为成品组装及成品库使用。

变动情况说明：本项目 2#车间建筑面积约 1368.42 平方米，车间作为仓库使用；3#车间，建筑面积约 1323m²，用于员工手工组装项目产品，产品组装完成后直接利用该区域贮存。对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688 号)，项目车间使用方式优化未新增污染物种类、未导致污染物排放总量增加，因此，该变动不属于重大变动。

(3) 变更情况：一般固废库及危废贮存点位置变更

原环评要求：一般固废库及危废贮存点在厂区西南角建设，占地面积分别为 20m²、10m²。

实际情况：一般固废库及危废贮存点利用厂区西北角板式活动房改造，占地面积均约 15m²。

变动情况说明：本项目实际一般固废库及危废贮存点利用厂区西北角板式活动房改造，占地面积均约 15m²。库房的建设满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和《危险废物贮存污染控制标准》

(GB18597-2023)中的有关规定。变更后危废贮存点占地面积增大,能够满足设计的贮存需求;变更后一般固废库占地面积减少 5m²,通过调整一般固废的外售处理频次可以满足贮存需求。对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688号),项目一般固废库及危废贮存点位置变更未导致固体废物自行处置方式变化、未导致不利环境影响加重,因此,该变动不属于重大变动。

(4) 变更情况: 机加工及检测设备变动

原环评要求: 项目机加工设备主要为切割机、冲床、焊接机、折弯机等。

实际情况: 增加了剥线机、母线加工机、攻丝机及耐压、电阻测试仪。

变动情况说明: 本项目实际增加了剥线机、母线加工机、攻丝机及耐压、电阻测试仪。剥线机、母线加工机、攻丝机为小型辅助加工设备,非为本项目主要产污设备;耐压、电阻测试仪为检测设备,无污染物产生,且项目设备变动不改变产能。对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688号),项目机加工及检测设备变动未导致项目生产能力变化、未新增污染物种类,因此,该变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气污染防治措施

项目废气主要为切割粉尘、打磨粉尘、喷塑粉尘、固化有机废气和焊接烟尘。

切割粉尘:

项目采用剪板机、等离子切割机及激光切割机对原料板材进行切割,等离子切及激光切割的过程中会产生切割粉尘。环评要求建设单位采用吹吸式切割粉尘净化系统,粉尘经收集送入干式过滤器后,利用 15m 高排气筒(DA001)排放。

实际项目已在采用吹吸式切割粉尘净化系统+干式过滤器设备,粉尘经收集送入干式过滤器后,利用 15m 高排气筒(DA001)排放。

打磨粉尘:

项目原料板材经切割机加工及焊接后需要进行打磨处理,打磨过程中会产生一定量的粉尘。环评要求设置封闭的打磨间并安装负压收集系统,粉尘经负压收集送入袋式除尘器处理后利用 15m 高排气筒(DA002)排放。

实际项目已设置封闭的打磨间（进出口设置软帘）并安装负压收集系统，粉尘经负压收集送入袋式除尘器处理后利用 15m 高排气筒（DA002）排放。

喷塑粉尘：

本项目共设置 2 套喷塑房用于工件喷塑加工，喷塑过程会产生一定量的粉尘。环评要求采用密闭喷房+负压抽风进行喷塑粉尘收集，喷塑粉尘利用自带的高效滤筒过滤，经袋式除尘器处理后由 1 根 15m 排气筒（DA003）排放。

实际项目已采用密闭喷房（进出口软帘封闭）+负压抽风+袋式除尘器处理后，由一根 15 m 高排气筒（DA003）排放。

固化有机废气：

项目工件表面附着的粉末涂料在固化工序中会产生有机废气。环评要求固化有机废气采用密闭+负压收集+二级活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 高排气筒（DA004）排放。

实际项目已采用密闭+负压收集+二级活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 高排气筒（DA004）排放。

焊接烟尘：

项目采用氩弧焊、手工电弧焊机，在焊接过程中均会产生烟尘。环评要求建设单位应配备焊烟净化器，减少焊接烟尘车间集聚。

实际项目已配备焊烟净化器，减少焊接烟尘产生。

2、废水污染防治措施

项目废水主要为生活污水。

环评要求项目生活污水经化粪池收集预处理后经污水管网至城东污水处理厂处理。

实际项目生活污水已利用化粪池收集预处理后经污水管网至城东污水处理厂处理。

3、噪声污染防治措施

项目噪声源主要是各设备运行时产生的噪声，为尽可能降低噪声对周围环境的影响，环评要求企业采取如下防治措施：

①从声源上降低噪声是最积极的措施，设备选型考虑尽可能采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施等。

②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远，以防噪声

对工作、休息环境产生影响。

③定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

④生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

实际项目采取如下防治措施：

①设备选型已采用低噪声设备，高噪声设备采用基础减振措施等。

②合理布局。在厂区的布局上，生产区和办公区尽可能相距较远。

③已定期检查、维修设备，使设备处于良好的运行状态，防止机械噪声的升高。

④已进行生产车间封闭，安装隔声门窗，利用建筑物、构筑物形成噪声屏障，阻碍噪声传播。

3、固废污染防治措施

本项目固废主要为边角料、焊渣、布袋收集粉尘、废包装材料、废过滤棉、废活性炭及生活垃圾。

一般固废：本项目边角料、焊渣、布袋收集粉尘及废包装材等为一般固废，环评要求建设单位设置一般固废库，一般固废进行收集外售综合利用。

实际项目已在厂区西北角设置一般固废库，边角料、焊渣、布袋收集粉尘及废包装材等将分类收集后暂存于一般固废库，及时外售综合利用。

危险废物：本项目废过滤棉、废活性炭等属于危险废物，环评要求建设单位设置危废贮存点，危险废物收集后暂存于危废贮存点，定期交由资质单位处置。

实际项目已在厂区西北角设置危废贮存点，废过滤棉、废活性炭等将分类收集后暂存于危废贮存点，定期交由资质单位处置。

生活垃圾：环评要求建设单位设置生活垃圾桶若干，生活垃圾委托园区环卫部门集中处置。

实际项目已设置生活垃圾桶若干，生活垃圾已委托园区环卫部门集中处置。

五、验收结论

该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施未发生较大或重大变更，按环境影响报告表及其审批部门审批要求的要求，落实了环境保护措施，污染物排放达到相关排放标准，符合《建设项目竣工环境保护验收技术

指南 污染影响类》要求，可通过项目竣工环境保护验收。

六、后续要求

(1) 建议污染治理设施设专人管理，定期对污染治理设施进行维护管理，确保废气等稳定达标排放。

(2) 完善废气污染防治措施，加强废气处理系统的运行管理和维护工作，完善废气处理设施标识牌，做好废气处理设施运行维护台账。

七、验收人员信息

详见附表。

安徽上恒电力科技有限公司

2023年8月21日