

安徽佳晟金属科技有限公司年产 10 万吨高端工业铝合金材料项目（阶段性）竣工环境保护验收意见

2023 年 8 月 1 日，安徽佳晟金属科技有限公司在池州市组织召开了年产 10 万吨高端工业铝合金材料项目（阶段性）竣工环境保护验收会。参加会议的有安徽佳晟金属科技有限公司、验收调查报告编制单位（安徽观立科技咨询有限公司）、会议邀请 3 名专家成立了竣工环保验收工作组（名单附后），验收工作组进行了项目现场踏勘，听取了建设单位关于项目环境保护“三同时”执行情况和验收报告编制单位关于本项目环境保护验收调查的汇报，审阅并核实了有关资料，经认真讨论，形成验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目坐落于皖江江南新兴产业集中区凤鸣大道以西地、安安新材料厂区以东、迎宾大道以北、淝河路以南地块，建设 2 座生产车间，建设熔炼区、铸棒区、挤压时效区、铝灰分离回收区。并配套建设原料仓库、成品仓库、办公楼等公辅设施，形成 10 万吨/年高端工业铝合金材料加工能力。。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 12 月，皖江江南新兴产业集中区管委会产业发展部以江南管产[2019]171 号文予以该项目备案；2020 年 7 月，安徽皖欣环境科技有限公司编制完成《安徽佳晟金属科技有限公司年产 10 万吨高端工业铝合金材料项目环境影响报告书》，2020 年 9 月，池州市生态环境局以池环函[2020]252 号文对该建设项目环境影响报告表进行了批复；2021 年 8 月，企业自主完成了年产 10 万吨高端工业铝合金材料项目(阶段性)竣工环境保护验收监测。

项目本阶段于 2023 年 4 月开工建设，2023 年 7 月进行了调试，2023 年 8 月完成了阶段性验收。

（三）投资情况

本项目环评投资 19001 万元，环保投资 415 万元，占总投资 1.37%。本项目截至目前已实际投资 15000 万元，环保投资 390 万元，占总投资 2.6%。

（四）验收范围：本次验收范围为安徽佳晟金属科技有限公司年产 10 万吨高端工业铝合金材料项目环境影响报告书及审批部门审批意见中熔炼区 1 条生

产线，铸棒区 1 条生产线（不包含纯水制备系统）。

二、工程变动情况

（1）项目排气筒设置变动

环评要求：铝灰分离工序及该区域环境集烟废气收集后进入配套旋风除尘+布袋除尘装置处理后经 2#排气筒排放。

实际情况：铝灰分离工序产生的废气与熔铸系统共用同一套废气装置处理后经 1#排气筒排放。

变更情况说明：铝灰分离工序及该区域环境集烟废气为主要为颗粒物，和熔铸系统较近，采用一套废气装置处理，风量能满足废气的收集要求。

是否属于重大变更：不属于重大变更。

（2）项目排气筒数量变动

环评要求：项目均质炉采用低氮燃烧装置处理后天然气燃烧废气通过 3#排气筒排放。

实际情况：三台均质炉采用低氮燃烧装置处理后天然气燃烧废气通过两根排气筒排放。

变更情况说明：均质炉采用天然气洁净能源，采用低氮燃烧装置处理后天然气燃烧废气通过两根排气筒排放。

是否属于重大变更：不属于重大变更。

三、环保设施建设和运行情况

经现场勘验，已按环评文件及批复意见要求落实相关污染防治措施：

1、废水污染物及其治理措施

本项目废气主要为熔铸系统（熔化炉、精炼炉、熔炼环境集烟系统）废气（SO₂、NO_x、烟粉尘）、铝灰分离工序及该区域环境集烟废气（烟粉尘）、均质炉天然气燃烧废气（SO₂、NO_x、颗粒物）。

（1）熔铸系统（熔化炉、精炼炉、熔炼环境集烟系统）废气（SO₂、NO_x、颗粒物）。

环评拟定的收集方式：熔炼及精炼炉：熔炼过程炉内处于微负压状态（低于常压 10Pa 左右），熔炼炉出烟口通过管道密闭负压收集，炉门采用气动压紧装置密闭炉门；金属锭投料废气：渣室炉门上方集气罩收集，渣室炉门上方集气罩三

面封闭，以利于形成局部负压状态；精炼工序投加及扒渣环节废气：精炼炉炉门上方设置集烟罩三面封闭，以利于形成局部负压状态。

环评拟定的处理方式：经低氮燃烧+旋风除尘+高效覆膜除尘+（预留 SCR）处理后通过 1 根 20m 高排气筒排放。颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》中排放标准。

实际收集方式：熔炼及精炼炉：熔炼过程炉内处于微负压状态（低于常压 10Pa 左右），熔炼炉出烟口通过管道密闭负压收集，炉门采用气动压紧装置密闭炉门；金属锭投料废气：渣室炉门上方集气罩收集，渣室炉门上方集气罩三面封闭，以利于形成局部负压状态；精炼工序投加及扒渣环节废气：精炼炉炉门上方设置集烟罩三面封闭，以利于形成局部负压状态。

实际处理方式：经低氮燃烧+旋风除尘+高效覆膜除尘+（预留 SCR）处理后通过 1 根 20m 高排气筒（1#）排放。颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》中排放标准。

（2）铝灰分离工序及该区域环境集烟废气（颗粒物）

环评拟定的收集方式：运行时整体处理微负压状态（低于常压 100Pa 左右）。铝灰处理系统进料口上方设置集气罩；铝灰冷却、筛分环节及中颗粒传送带为全密闭设计；抄灰环节共设置四处废气收集点，其中一处为上吸风集气罩，另外三处为密闭收集管线。

环评拟定的处理方式：经旋风除尘+高效覆膜除尘处理后通过 1 根 15m（2#）高排气筒排放。颗粒物废气排放参考执行《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中排放标准。

实际收集方式：运行时整体处理微负压状态（低于常压 100Pa 左右）。铝灰处理系统进料口上方设置集气罩；铝灰冷却、筛分环节及中颗粒传送带为全密闭设计；抄灰环节共设置四处废气收集点，其中一处为上吸风集气罩，另外三处为密闭收集管线。

实际处理方式：经熔铸系统同一套废气处理设施处理后通过同一根 20m 高排气筒（1#）排放。颗粒物废气排放参考执行《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中排放标准。

（3）均质炉天然气燃烧废气（SO₂、NO_x、颗粒物）

环评拟定的收集处理方式：采用低氮燃烧装置处理后天然气燃烧废气通过3#排气筒排放，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》相关标准限制。

实际收集处理方式：经低氮燃烧处理后通过两根15m高排气筒（2#、3#）排放，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》相关标准限值。

2、废水污染物及其治理措施

本项目运营期废水主要为铝棒直接冷却系统用排水、均质后直接冷却系统用排水、冷灰桶冷却用排水、生活办公用排水。

（1）铝棒直接冷却系统用排水 W₁₋₁

铸棒后采用铝棒深井对铝棒进行直接冷却，循环水循环进入1#厂房西侧冷却水塔和冷却水池（2500m³）冷却，冷却水循环使用不外排。

（2）均质后直接冷却系统用排水 W₁₋₂

铝棒均质后采用风冷+水冷的方式对其表面进行降温处理，为防止铝棒表面结垢，项目采用自来水作为喷淋水对铝棒表面进行直接喷淋冷却处理，喷淋水与高温工件直接接触，瞬间蒸发为水蒸气外排，不进入循环水池中。

（3）冷灰桶冷却用排水 W₁₋₃

本项目冷灰桶冷却为间接冷却，循环水循环进入1#厂房西侧冷却水塔和冷却水池冷却，冷却水循环使用不外排。

（4）生活办公用排水

生活办公用水经化粪池处理后进入厂区废水总排口。

3、噪声及其治理措施

项目主要噪声为各种生产设备运行产生的噪声。

环评要求拟建项目生产工艺设备均置于厂房内，且选用低噪设备。其噪声源主要是热顶机、锯棒机、型材锯切机、循环泵等。项目噪声源均为连续性声源，项目优先选用低噪声设备，对主要产噪设备安装减振基座；机械噪声采用减振垫；空气动力性噪声采用阻抗复合消声器，同时对管道采用柔性连接和减振措施；再通过墙体隔声等措施后，确保运营期厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

实际项目选用低噪声、低能耗的设备，严禁使用国家明令禁止的淘汰设备。通过采取厂房隔声、设备内置、基础减振、绿化降噪、加强设备保养维护等措施，确保运营期厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

4、固体废物及其治理措施

项目运营期产生的固体废物主要是为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

（1）一般工业固体废物

熔铸工序产生的铝渣，布袋除尘产生的废布袋、纯水制备产生的废活性炭（未建成）。环评要求项目产生的一般工业固体废物在固废暂存间暂存后外售处理。

实际项目熔铸工序产生的铝渣回用于生产，废布袋暂存固废暂存间，定期外售。

（2）危险废物

项目危险废物主要为布袋除尘灰、地面沉降灰、铝灰分离产生的铝灰、废气处理产生的废布袋、设备润滑产生的废机油及纯水制造过程产生的废树脂。环评要求项目产生的危险废物收集后暂存后委外处理。

实际项目产生的危险废物铝灰（危废代码321-026-48）吨袋收集后暂存为废暂存间，定期委托安徽中益环保服务有限公司合理处置；设备润滑产生的废机油（危废代码：900-217-08）桶装收集后暂存为废暂存间，定期委托安徽远扬环保科技有限公司合理处置。项目现阶段无废树脂产生。

（3）生活垃圾

环评要求生活垃圾由环卫部门清运后统一处置。

实际项目中生活垃圾由垃圾桶暂存后由环卫部门清运后统一处置。

四、验收结论

验收组经现场检查并审阅有关资料，认为本项目环评审批手续齐全，在建设过程中，能够按照环评及批复要求履行相关环保措施，污染物可实现达标排放，验收组同意本项目通过竣工环境保护验收。

五、相关建议

项目在今后运营中，仍需严格执行环保“三同时”制度，对厂内环保设施及时检查，一旦有故障，及时修理。加大安全生产力度，严格执行安全生产操作规

程，确保安全生产。

安徽佳晟金属科技有限公司

2023年8月9日